

# ***NATACIÓN - CDN CIUDAD DE SANTIAGO***

## **CATEGORÍAS - Temporada 2019 -2020**



	MASCULINO	FEMENINO
BENJAMÍN	2008 - 2009 - 2010	2009 - 2010
ALEVÍN	2006 - 2007	2007 - 2008
INFANTIL	2004 - 2005	2005 - 2006
JUNIOR	2002 - 2003	2003 - 2004
ABSOLUTO-JOVEN	2000 - 2001	1999 - 2000
ABSOLUTO	1999 y anteriores	1998 y anteriores